



PATENTAMT.

## PATENTSCH

№ 98395

KLASSE 47: Maschinenelemente.

## EDGAR ALFRED GODDIN IN LONDON.

Schraubensicherung mit geschlitzter Mutter

Patentirt im Deutschen Reiche vom 6. Februar 1897 ab.

Den Gegenstand der Erfindung bildet eine Schraubensicherung, bei welcher die Reibung zwischen Schrauben- und Muttergewinde erhöht und somit ein Lösen der Schraubenmutter verhindert wird, dadurch, dass beim Anziehen der durch Schlitze in zwei oder mehrere durch elastische Rippen verbundene Theile zerlegten Mutter infolge Federwirkung dieser elastischen Rippen eine in der Mittellinie der Schraube nach entgegengesetzter Richtung wirkende Pressung auf das Gewinde ausgeübt wird. In Folgendem ist ein Weg. angegeben, nach welchem die Erfindung angewendet wird, jedoch ist dieselbe nicht an eine bestimmte Construction gebunden. Es ist nämlich die Schraubenmutter entweder durch innere oder äussere Schlitze oder durch Querschlitze in zwei oder mehrere nicht relativ zu einander drehbare Theile zerlegt, die auch die Form der die einzelnen Theile verbindenden elastischen Rippen bedingen, welche je nach Art der Schlitze ringförmig oder parallel sein können.

Es bietet diese Anordnung die Vortheile, dass zunächst beide Theile sich nicht relativ zu einander drehen können, dass keine dauernde Formveränderung eintritt, dass serner die von der Rippe ausgeübte Krastwirkung auf die gesammte mit Gewinde versehene Fläche gleichmässig übertragen wird, und dass die durch die elastischen Rippen ausgeübte Kraft-wirkung denjenigen Kraften entgegenwirkt, welche das Bestreben haben, bei eintretenden Erschütterungen oder Stössen die Schraubenmutter zu lockern.

An der Hand der Zeichnung soll das Wesen der Ersindung beschrieben werden, und es erklären sich constructive Einrichtung und Wirkungsweise aus nachstehenden Erläuterungen.

Es bilden zunächst Fig. 1, 2, 3, 5 und 6 die Verticalschnilte der verschiedenen Ausführungsformen der Schraubensicherung gemäß der Erfindung;

Fig. 4 bringt die in Fig. 3 dargestellte Anordnung im Horizontalschnitt nach Linie x-x zur Veranschaulichung;

Fig. 8 ist die Seitenansicht einer abgeanderten Form, welche in Fig. 7 im Horizontalschnitt dargestellt ist.

Die einfachste Ausführungsform ist in Fig. 1 zur Veranschaulichung gebracht. Es ist hierbei die Schraubenmutter durch den inneren ringförmigen Schlitz a in die durch die Rippe b verbundenen Theile A und B zerlegt, welche beide mit Gewinde c gleicher Steigung ver-sehen sind und durch geeignete Mittel bis zu einem gewissen Grade gespreizt worden sind, wodurch die Gewindegange der Mutter

unterbrochen werden.

Wird nun die Schraubenmutter aufgeschraubt, so wird der obere Theil nicht sofort von den Schraubengangen des Bolzens C gefasst (Fig. 2), sondern je nach dem Grade des Spreizens nach außen oder nach innen gepresst, bis das Schraubengewinde das Muttergewinde des oberen Theiles fasst, während die sedernde Rippe beide Theile in ihre Normalstellung zurückzuführen sucht. Durch eine derartige Einwirkung der sedernden Rippe wird von

beiden Muttertheilen auf das Schraubengewinde eine nach entgegengesetzter Richtung wirkende Pressung ausgeübt, ohne das eine Formveranderung oder eine Zerstörung des Gewindes eintritt.

Die Construction in Fig. 6 ist dahin abgeundert, dass die Mutter an ihrer Aussenseite bei a" ringformig geschlitzt und, ebenso wie im vorhergehenden Falle, beide Muttertheile bis zu einem gewissen Grade gespreizt worden sind. Die Wirkungsweise ist genau dieselbe wie bei der Construction Fig. 1, indem beim Verschrauben mit dem Bolzen G infolge des Auseinandertreibens oder des Zusammenpressens beider Muttertheile und durch Einwirkung der elastischen Rippe eine Pressung zwischen Schrauben- und Muttergewinde hervorgerusen wird. Bei der in Fig. 3 und 4 dargestellten abgeänderten Construction ist oberer und unterer Muttertheil B bezw. A von gleichem ausseren Durchmesser, während bei den vorerwähnten Constructionen der obere Muttertheil von geringerem Durchmesser als der untere ist. Es ist daher in diesem Falle die elastische Rippe b dadurch gebildet, dass man über dem inneren ringförmigen Schlitz a die Mutter auch an der Aussenseite bei a' schlitzt.

Die in Fig. 5 dargestellte Anordnung bildet eine fast unlösbare Schraubensicherung, bei welcher, wie im vorerwähnten Falle, durch die

durch Vereinigung von inneren und außeren ringsormigen Schlitzen aa' gebildeten Rippen b die Mutter in drei Theile ABB' zerlegt wird, deren mittlerer B insolge der entgegengesetzt wirkenden Krastrichtungen des oberen B' und unteren Stückes A auf Zug beansprucht wird.

Fig. 7 und 8 zeigen eine abgeänderte Form der zuerst genannten Schraubensicherungen, welche insofern abweicht, als an Stelle des ringsormigen Schlitzes ein Querschlitz S durch die Mutter hindurchgesührt ist, während die beiden Theile A und B durch die hierdurch gebildeten Rippen S verbunden sind, welche in ihrer Wirkungsweise mit den stüher erwähnten Constructionen übereinstimmen.

## PATENT-ANSPRUCH:

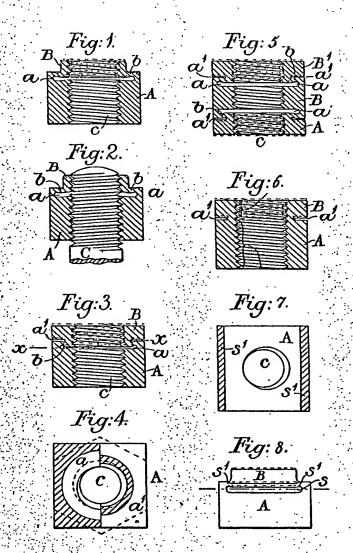
Eine Schraubensicherung, gekennzeichnet durch eine Schraubenmutter, welche durch innere oder äußere ringförmige Schlitze (a a') oder durch Querschlitze S (Fig. 7 und 8) so in zwei oder mehrere durch ringförmige Rippe (b) oder zwei parallele Rippen (s', Fig. 7 und 8) verbundene Muttertheile (A B) zerlegt ist, das beim Anziehen der Mutter infolge Federwirkung der Rippen eine in der Mittellinie der Schraube nach entgegengesetzter Richtung wirkende Pressung auf das Gewinde ausgeübt werden kann.

Hierzu r Blatt Zeichnungen.

BERLIN. GEDRUCKT IN DER BEICHSDRUCKERE

EDGAR ALFRED GODDIN IN LONDON.

Schraubensicherung mit geschiltzter Mutter.



Zu der Patentschrift:

№ 98395.

PHOTOGR DRUCK DER REICHSDRUCKEREL